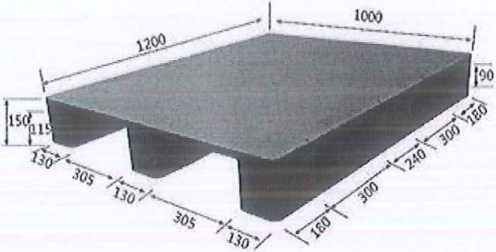
川字托盘技术参数要求

1、产品尺寸



立库设备对于托盘尺寸要求： 1200 (L) \*1000 (W) \*150 (H)

川字面三个底脚宽度不得大于140mm;

川字面堆垛机取货口高度为115mm,托盘总高150mm

2、产品基本参数和性能材料和颜色：

材料：需要确保耐低温、无毒无害不污染的高密度聚乙烯（HDPE)

或聚丙烯（PP)材料；

颜色：优选蓝色、绿色色系，另外不能选用黑色色系；

化学性能：

80°C以下的酸、碱、盐液及有机溶剂和去污剂、洗涤剂中不发生开裂； 可在-25℃~60℃的使用环境中反复使用；

制作精度：长、宽方向的制作精度控制在±2mm以内；

3、 加工要求：

表面平整、无飞边，无影响使用的裂纹和变形，单个托盘上下没有明显 色差，同批产品色泽基本一致：

货叉接触面及托盘上、下面均有防滑设计；

边缘部位无毛刺，浇口处平整，不会影响托盘在输送线上导向；

堆垛试验变形量≤5mm,即堆垛机上作业时变形量小于5mm;角跌落试验 对角线变化率≤1%,下铺板强度试验挠曲率≤5%,均载强度试验挠曲率 ≤4%;此标准均按GB/T 15234-94《塑料平托盘》和YC/T 215-2007联 运通用平托盘要求；

4、 底部结构：

川字型，输送防滑：货叉接触面及托盘上、下面均有防滑设计（托盘底脚/面需要平整）；保证物料（空托盘、实托盘、空托盘组）在搬运过程中不打滑；托盘堆码成组时，托盘间不会打滑错位；

5、 结构要求：

为配合环穿小车使用，托盘底部三条支撑底板均为全封闭平面设计，保证在使用中不透光；

镀锌钢管内置：钢管全封闭在托盘内，托盘模具釆用整条抽芯的方式，以保证钢管插入后不裸露在外面,避免钢管接触空气导致生锈，从而增加产品的美观和强度；

承载要求：

动载：1500KG,静载：6000KG,货架载荷：1000KG,可以在横梁式货 架和驶入式货架使用；最大均匀载荷时，托盘宽度和长度方向的挠曲度小于10mm

6、外观要求：

表面光洁平整、无缺损、无色差、无杂质、边缘及端部无毛刺，无影响使用的裂纹和变形；

浇口处不影响平置，侧壁变形率≤1.0%;

7、托盘最大变形量：

该塑料托盘可以在货架上存放，上货架情况下额定承载为1000kg,货架上存放永久变形量小于6mm,以便存収

8、质量保证期：

在正常、合理的使用情况下，产品质量保证期为三年（36个月），

9、其它要求

测试托盘共需要3个（堆垛机、托盘输送机、环穿、单双伸位静载）；

备注：托盘需要预留托盘条码放置区域；